



THOR KORCOLT LEMEZ SZERELÉSI ÚTMUTATÓ

www.zensteel.hu | www.lemezoutlet.hu

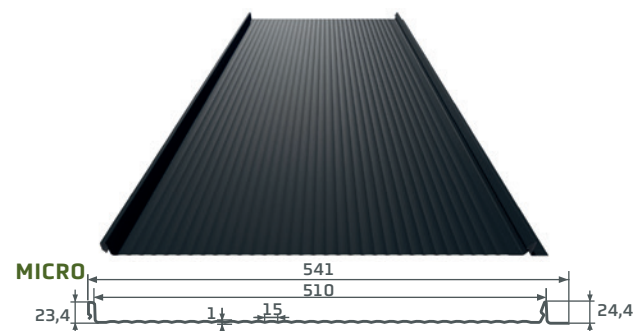
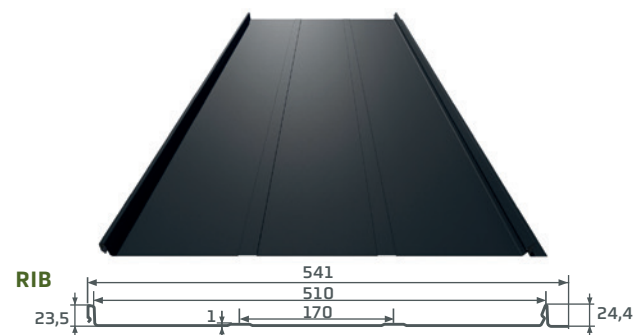
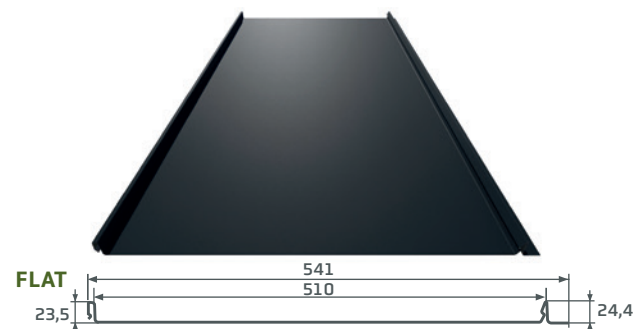
THOR KORCOLT LEMEZ

MŰSZAKI SPECIFIKÁCIÓK

Anyagvastagság	0,45–0,50 mm
Hasznos szélesség	510 mm
Teljes szélesség	541 mm
Ajánlott min. hossz	500 mm
Ajánlott max. hossz	8000 mm
Korcmagasság	24,4 mm
Lemez súlya	kb. 4–5 kg/m ²
Lemezostásnál az átfedés hossza	250 mm

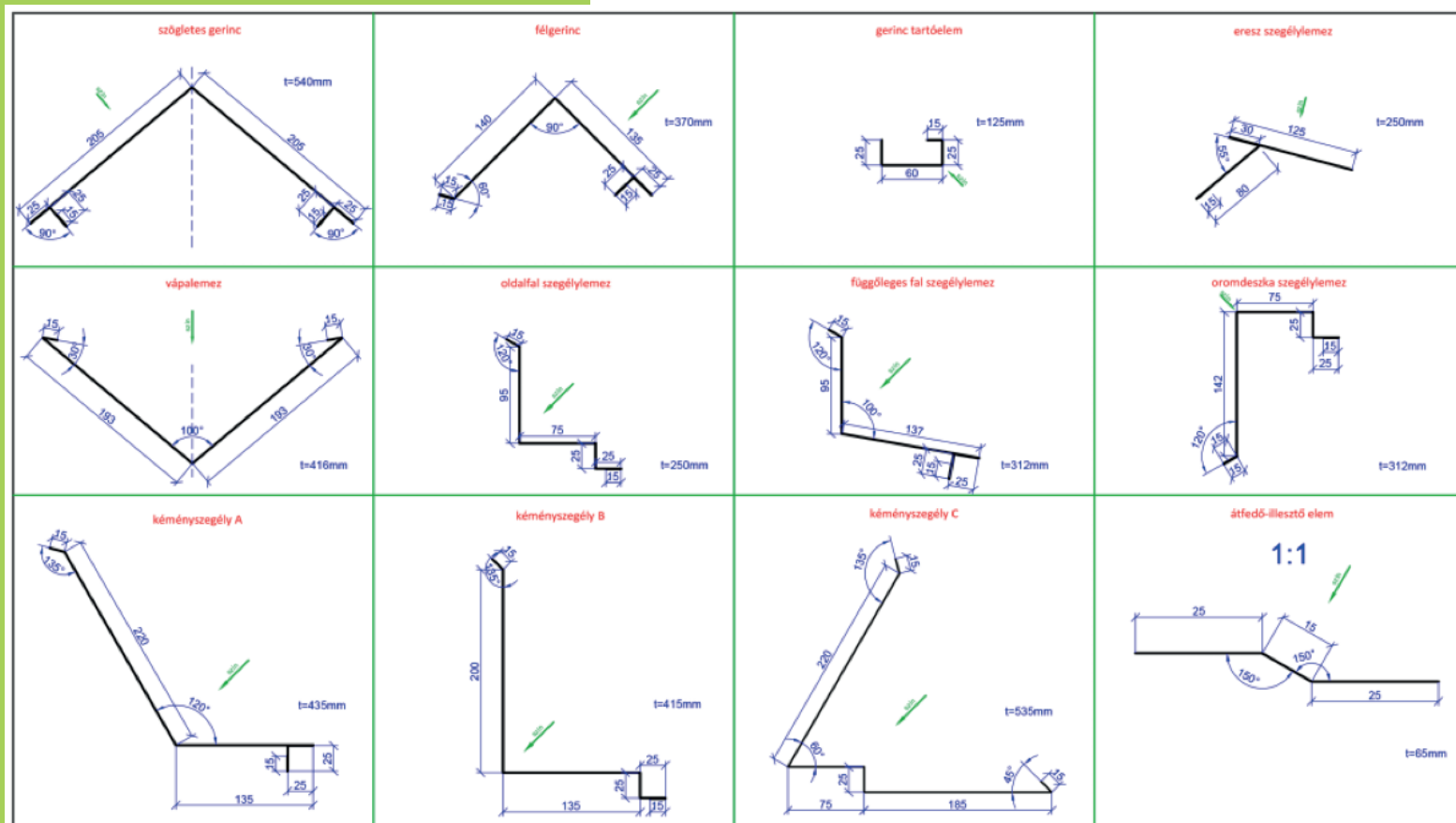
3 féle különböző felület kialakítással elérhető.

- A Flat teljesen letisztult felületkialakításával az állókorcos tetők közkedvelt formavilágát eleveníti fel.
- A Rib 2 sávú kialakítása egyedi nívót ad az állókorcos tetőknek.
- A Micro előkorcolt panelünket mikrobordás megjelenés jellemzi.
- A Flat és a Rib felületű lemez antikondenzációs filccel ellátva is elérhető.



KIEGÉSZÍTŐ BÁDOGOS ELEMEK

A bádogos elemek a korcolt lemezzel azonos színben és bevonattal készülnek. Az élhajlítások 2000 mm hosszban készülnek, 100 mm átfedéssel számolva.



FELMÉRÉS, ALKALMAZÁS, GYÁRTÁS, SZÁLLÍTÁS

Az anyag kalkuláció a Megrendelő által megadott dokumentáció alapján történik.

A tető felület felmérését lehetőleg szakember végezze!

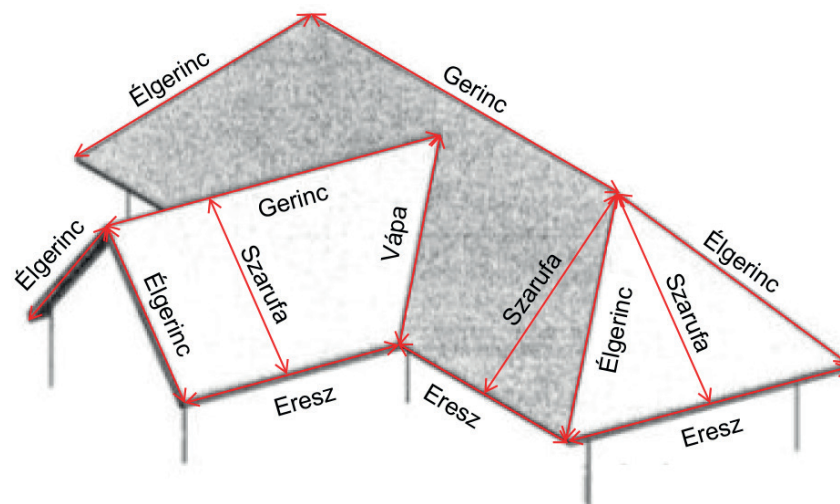
Alapvetően szükséges a szarufa, az eresz, a gerinc, az élgerinc és a vápa hossza, valamint a lejtés iránya.

Amennyiben új építésű épületről van szó, a felmérést minden esetben a kész fedélszéken kell elvégezni, mert a kész tető szerkezet méretei nem mindig egyeznek meg a terveken szereplő méretekkel. [1.ábra]

A THOR korcolt lemez maximális gyártási hossza 8000 mm. Az ennél hosszabb tető felülethez szükséges lemezeket több darabból, megosztással, hosszanti átfedéssel kell elkészíteni. Ezeket az átfedéseket lemezenként eltolva min. 500 mm-re kell elhelyezni [2.ábra]

Ezeket a méreteket már a tervezéskor figyelembe kell venni, a meghatározott méretek szerint kerül gyártásra.

Szükség esetén A Zensteel, egyedülként a magyar piacon, a megrendelő által megadott méretek alapján anyag szükségletet, úgynevezett „konszignációt” is készít. Ezzel minimálisra csökkenthető a vágások száma és a keletkezett hulladék mennyisége.



1. ábra



2. ábra

FELMÉRÉS

A felmérés során ajánlatos néhány kiegészítő mérést elvégezni a tetőfelületen.

Ezek az eresz párhuzamossága, a derékszögűség, a lejtés hossza [1. ábra].

Optimális esetben a tetőfelület átlóinak hossza mindkét irányban egyenlő kell, hogy legyen [2. ábra].

FIGYELMEZTETÉS!

Az átlós hosszúság-méretetek megegyezhetnek, ennek ellenére a tetőfelület mégsem lesz szükségszerűen derékszögű. Mindig le kell mérnünk a hosszúságot az eresznél és a gerincnél is [3. ábra]!

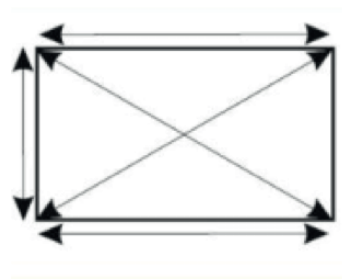
FIGYELMEZTETÉS!

Mindig ellenőrizzük a nyereg és az eresz egyenesvonalúságát! A kis [maximum 30 mm-es] alakpontatlanság az első lécz igazításával kijavítható [4. ábra].

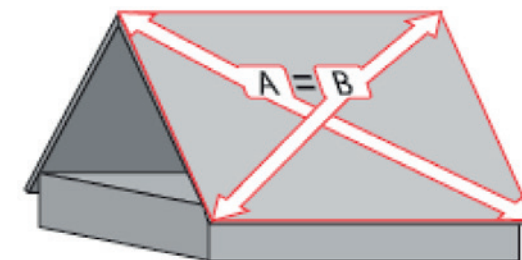
FIGYELMEZTETÉS!

Ha a felület nem derékszögű, úgy az mind a tető kinézetében, mind a szerelés bonyolultságában megnyilvánul. Korcolt lemez alkalmazása esetén ajánlatos az ereszvonallal kiigazítása [5. ábra].

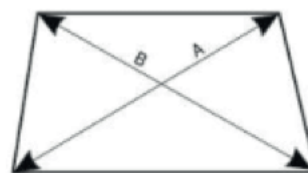
Abban az esetben, ha a tetőfelület nem derékszögű, lehetőség van szélesebb homlokszegély használatára vagy a helyszínen méretre vágott korcolt lemez tábla alkalmazására. A korcolt lemez fedést nem lehet módosítani trapéz alakra történő széthúzással, vagy a korcolt lemez táblák egymáshoz történő eltolásával. Ha esztétikai okokból nem lehet háromszög alakú táblát alkalmazni, akkor a tetőhomlokzatot kell kiegyenlíteni [6. ábra].



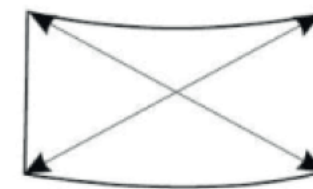
1. ábra



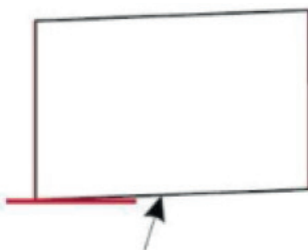
2. ábra



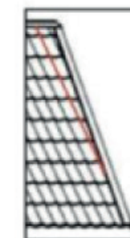
3. ábra



4. ábra



5. ábra



6. ábra

ALKALMAZÁS, GYÁRTÁS, SZÁLLÍTÁS

ALKALMAZÁS, GYÁRTÁS

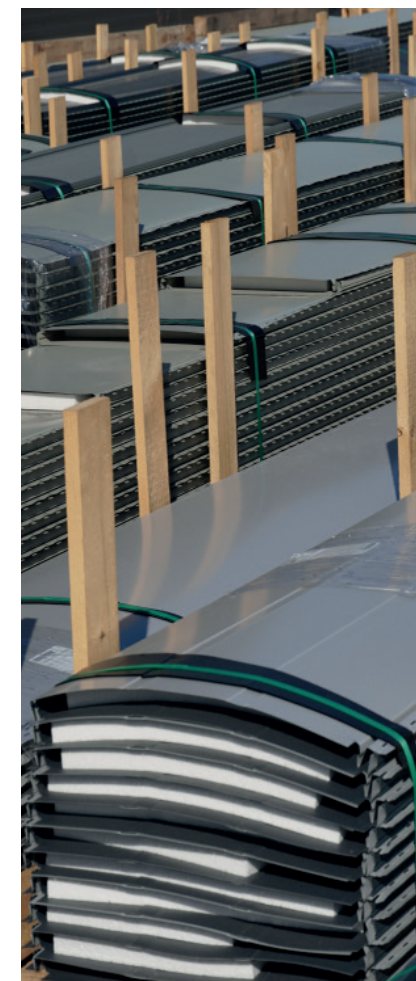
A gyártó nem vonható felelősségre az egyes megrendelések között a színárnyalatban, a felület megjelenésében, a méretszórásban (az adott termékre érvényes szabványok megengedte tűréshatáron belüli) esetleg előforduló különbségekért.

A tárolás teljes időtartama nem haladhatja meg a gyártás napjától számított 3 hónapot, de a garancia érvényességének megtartása miatt a lemezt a gyártástól számított 45 napon belül javasolt beépíteni.

SZÁLLÍTÁS

A korcolt lemezek szállítására szolgáló gépjármű raketeinek meg kell felelnie a lemezek hosszúságának. A lemezeket szorosan kell a csomagolásban rögzíteni, a ledörzsölődés elkerülése érdekében távtartó polisztirol rudak kerülnek a lemezek közé. Az egyedi méretre készült kalodáink tökéletesen megvédik a terméket a külső behatásoktól. Az alapozó lakk sérülései nem reklámláthatók.

Kézi lerakodás esetében biztosítani kell annyi személy részvételét, hogy elkerülhető legyen a lemezek egymáson csúszása, valamint elgörbülésük, ehhez a lemezt a legnagyobb merevséget adó korcnál kell megfogni.



SZERELÉS ELŐKÉSZÜLETEI, SZERELÉS

LÉCEZÉS

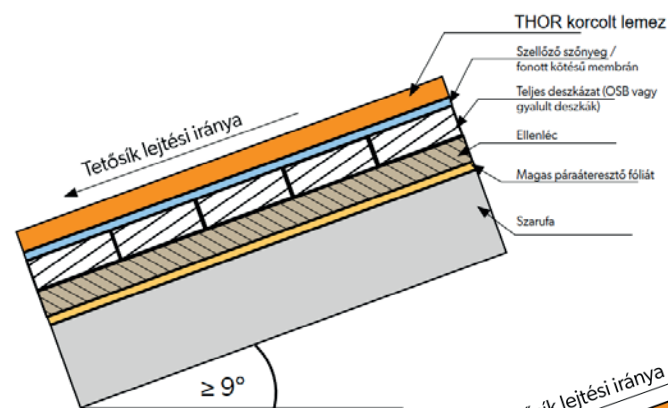
A THOR korcolt lemezek ajánlott aljzata teljes deszkázat gyalult deszkából vagy 22 mm vastag OSB lemezből. Az így elkészített aljzatra távtartó membránt kell használni [1. ábra].

Ha a tetőszerkezet kialakításánál nem teljes deszkázatot választ, abban az esetben magas páraáteresztő tetőmembránt kell használni. A deszkák közötti távolságnak 5–100 mm tartományban kell lennie. Ennél a megoldásnál felléphet a vibráció, mely enyhe, de hallható zajt okozhat.

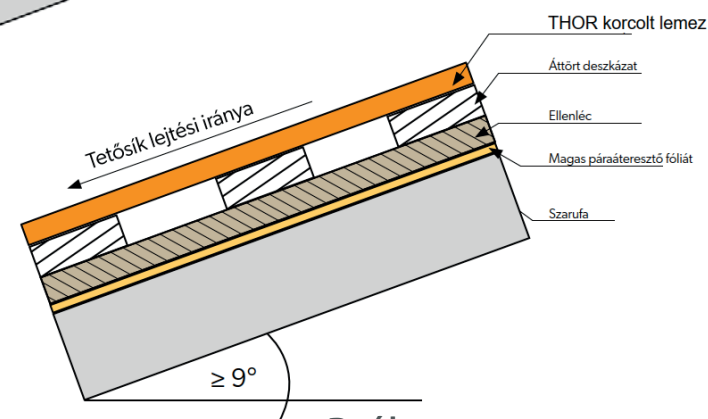
Ennek minimalizálása érdekében 10 cm széles, minden lemez közepére ragasztott hőszigetelő szalag használata ajánlott. Alternatív megoldásként a három komponensű tetőmembránból csíkokat kell szabni és a deszkázathoz tűzőgéppel rögzíteni. A hangszigetelés ezenkívül a lemezt a közepén meg fogja emelni, ezáltal csökkentve a hullámosodás kockázatát [2. ábra].

A lécezésre való szerelésnél a 40×50 mm-es lécek használatát ajánljuk, ahol a lécek közti távolság legfeljebb 200 mm lehet [3. ábra].

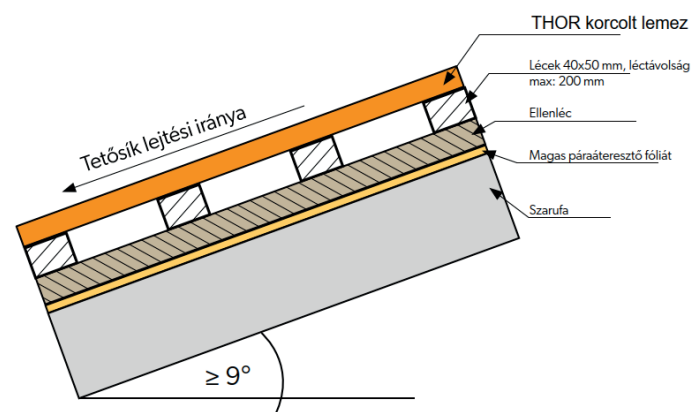
A lécekre vonatkozó szerelési ajánlások figyelmen kívül hagyása fokozhatja a lemez hullámosodását és az időjárási viszonyok (pl.: szél, eső) által okozott zaj fokozását.



1. ábra



2. ábra

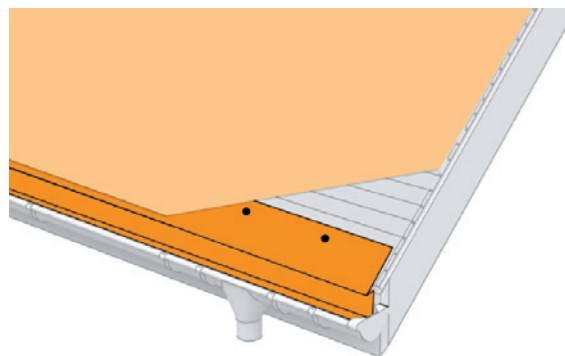


3. ábra

SZERELÉS ELŐKÉSZÜLETEI, SZERELÉS

ERESZSZEGÉLY ELHELYEZÉSE

Az ereszszegélyt az ereszcatorna és az alsó ereszszegély felrakása után kell elhelyezni. Az ereszszegély közvetlen az eresz vonalában van felszerelve, rögzítve az első deszkához vagy léchez. Az összes bádogos elem rögzítése előtt ellenőrizni kell a szintezést. A falszegélyt 2000 mm hosszban gyártjuk, ajánlott a 100 mm átfedés alkalmazása, így a hasznos hossz 1900 mm.



SZELLŐZŐ SZŐNYEG ELHELYEZÉSE

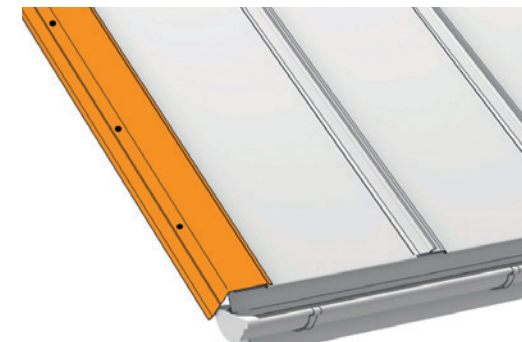
A tető megfelelő szellőztetésének biztosítása érdekében ajánlott a fonott kötésű membránt vagy a korcolt lemez alá való tanúsítvánnyal rendelkező fólia használata. Ha kátránypapír van a tetőn, akkor már csak a fonott dróthálós részét tesszük fel, és kezdjük a THOR korcolt lemezek szerelését.



SZERELÉS ELŐKÉSZÜLETEI, SZERELÉS

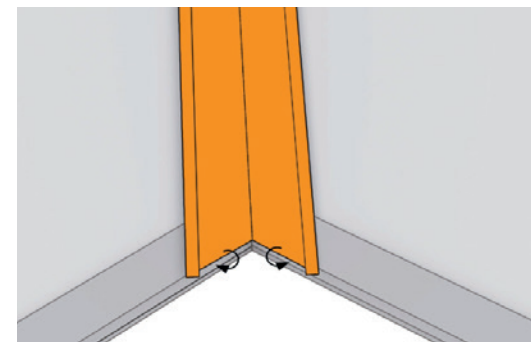
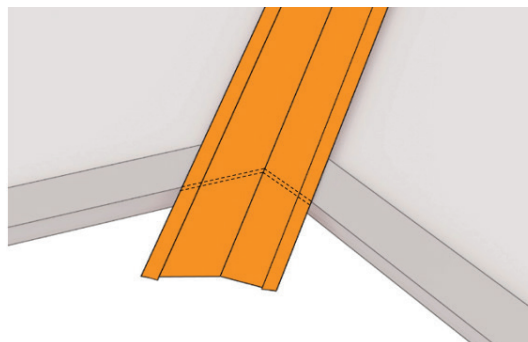
OROMSZEGÉLY ELHELYEZÉSE

A tető orma mentén (az egyik megoldásként) felszerelhetünk egy szegélyt, az úgynevezett oromdeszka szegélyt. Ez így egyben az első lemez támasza is. Ez meggátolja a csapadékvíz bejutását a tető szerkezetbe, illetve használatával megelőzhetjük, hogy a szél feltépje a lemez fedést. Az oromszegélyt 2000 mm hosszban gyártjuk, ajánlott a 100 mm átfedés alkalmazása, így a hasznos hossz 1900 mm.



VÁPA SZEGÉLY ELHELYEZÉSE

A vápaszegély szerelése a saroktöréshez való hozzá igazítással kezdődik. Az alak megjelölésekor és kivágásakor az indító szegélyhez való hajlításhoz 30 mm átfedést kell biztosítani. A kialakított behajtás segítségével rögzítjük a vápaszegélyt az indító szegélyhez. A vápa szegélyt 2000 mm hosszban gyártjuk, ajánlott a 100 mm átfedés alkalmazása, így a hasznos hossz 1900 mm.



SZERELÉS ELŐKÉSZÜLETEI, SZERELÉS

VÁPA SZEGÉLY ELHELYEZÉSE

Ezután rögzítjük a szerkezethez az eresztől a gerincig állóférc /hafterok/ segítségével emlékeztetve a megfelelő átfedés biztosításáról a tető dőlésszögéhez mérten [1. ábra].

Természetesen, mint minden elemnél, így a vápánál is több különböző kivitelezési módon is elkészíthető a vápa.

Az egyik ilyen módszer, hogy a hafterekkel rögzített vápa mindkét korca alá 1-1 „átfedő-illesztő elem”-et [2. ábra] csúsztatunk, később ebbe akasszuk bele a korcolt lemez alját [3. ábra].

A másik ilyen módszer, hogy a kivitelező a helyszínen a vápa mindkét oldalába 1-1 plusz korcot hajlít, később ebbe a korcba akasszuk a korcolt lemezt [4. ábra].



1. ábra



2. ábra



3. ábra



4. ábra

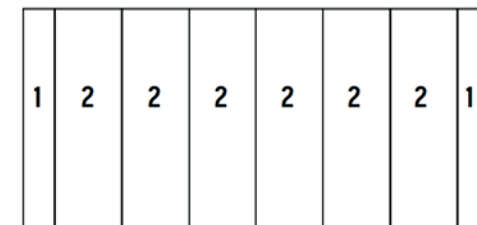
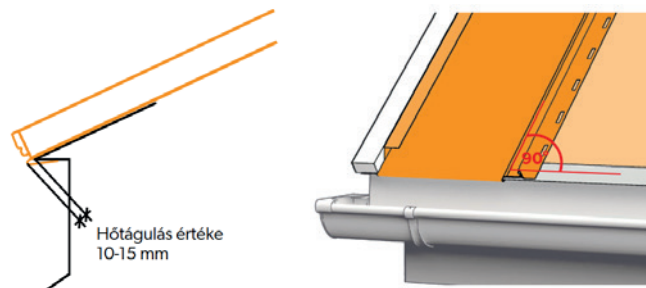
SZERELÉS ELŐKÉSZÜLETEI, SZERELÉS

KEZDŐ LEMEZ ELHELYEZÉSE

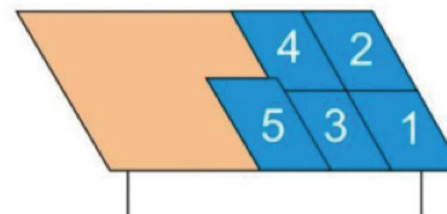
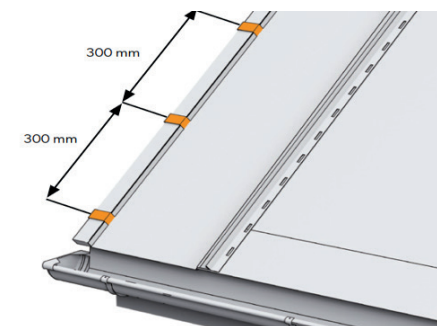
A lemezek alsó végét az ereszszegélybe kell beakasztani, a hőtágulás miatt 10-15 mm túllógással ellátva. A lemeznek merőlegesnek kell lennie az ereszszegély vonalára. Figyelembe véve a tetőfedés alatt fellépő szivóerőket, ajánlott, hogy a tetőfelület felmérése után a szélső panelek ne egészek legyenek.

A korcolt lemez szerelését mind a jobb, mind a bal oldalról el lehet indítani. Ebben az esetben a tetőszél mentén egy lécet [ellenlécet] kell felhelyezni és a lemezt levágni a lécs magasságára + 20 mm ráhagyva [állófércekre].

A szélső lemezeken 300 mm-enként besűrítve ajánljuk az állófércek [hafter] használatát.



1. szélső panel
2. egész panel



SZERELÉS ELŐKÉSZÜLETEI, SZERELÉS

KORCOLT LEMEZ SZERELÉSE

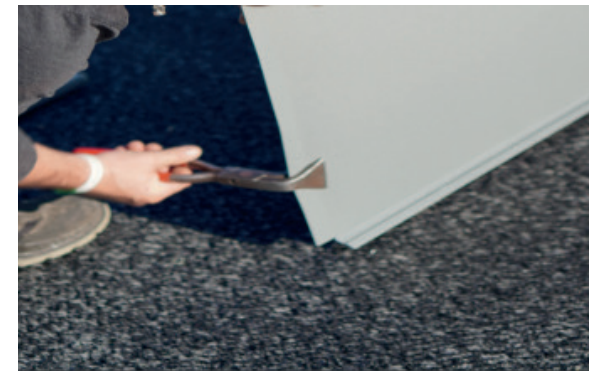
A korcolt lemez rögzítéséhez THOR rögzítő csavart használunk. A szerelőfurat középpontjába csavarozva, fenntartva egy kissé lazán, a hőterhelés ellensúlyozása érdekében [1. ábra].

A korcolt lemezt alul Az ereszszege lyre kell ráhajtani, ezt a hajtást a helyszínen kell elkészíteni [2. ábra].

A korcolt lemez felső végén lévő fület felfelé kell hajlítani, ezzel elkerülendő a csapadékvíz visszafolyását [3-4. ábra].



1. ábra



2. ábra



3. ábra



4. ábra

SZERELÉS ELŐKÉSZÜLETEI, SZERELÉS

KORCOLT LEMEZ SZERELÉSE

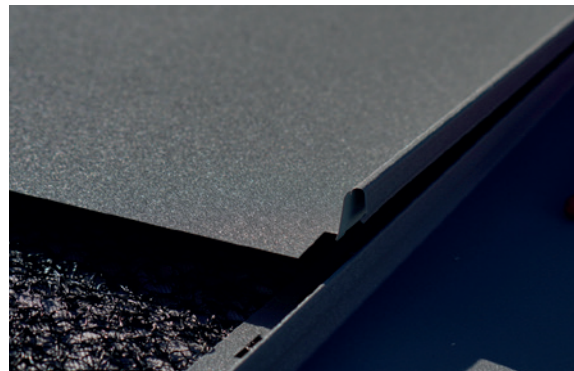
A következő korcolt lemezeket úgy kell szerelni, hogy a kötést a lemez teljes hosszában bepattintjuk az úgynevezett „klikk” módszerrel, az eresztől indulva a gerinc felé haladva [1. ábra].

A zár bepattintása után óvatosan üsse össze a kötést egy fa lécdarabbal és gumi vagy műanyag bádogos kalapács segítségével.

A héjazat esztétikáját és funkcionalitását növelő megoldás a csatlakozás végén lévő záróelem.

Ezt az elemet a korcolt lemezek bepattintása és becsavarozása után be kell hajtani.

Ez a záróelem elrejtja a kötés belsejében látható lapok összekötését [2. ábra].



1. ábra



2. ábra



SZERELÉS ELŐKÉSZÜLETEI, SZERELÉS

KORCOLT LEMEZ SZERELÉSE

Ha a héjazat hossza meghaladja a panelek maximális gyártási hosszát, akkor ajánlott a hossz mentén történő toldás.

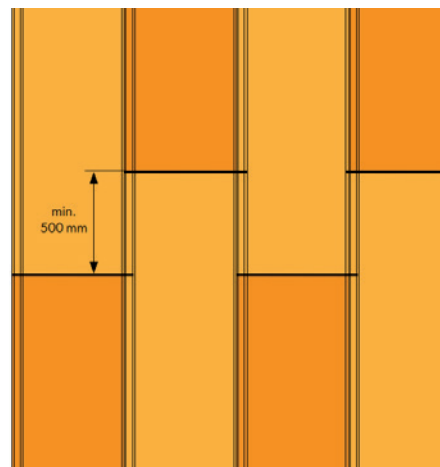
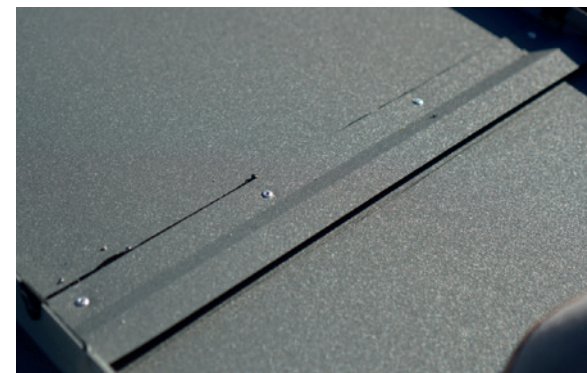
A hatékonyság és az esztétika szempontjából a legjobb módszer egy átfedő-illesztő elem használata.

Az összekötött lemezek átfedésének ajánlott hossza 250 mm.

A szomszédos lemezeket nem szabad egy vonalban kötni, hanem min. 500 mm eltolással.

Az átfedő-illesztő elemet szegecseléssel kell rögzíteni az alsó lemezhez. Mivel a szegecseléskor át kell lyukasztani a lemezeket, ezért az elemek közti hézagot tömítő anyaggal ki kell tölteni.

A felső lemez alsó végét az ereszhez hasonlóan vissza kell hajlítani az átfedő-illesztő elem alá.



SZERELÉS ELŐKÉSZÜLETEI, SZERELÉS

KORCOLT LEMEZ SZERELÉSE

Mivel a lemezek azonos méretben készülnek, így az egymásra helyezett lemezek közül a felső lemez könnyen felpúposodhat.

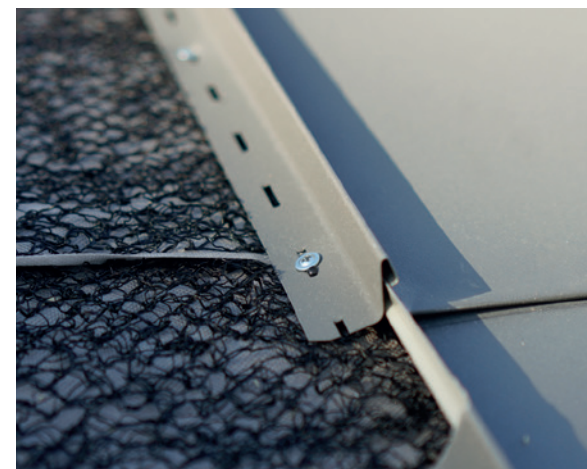
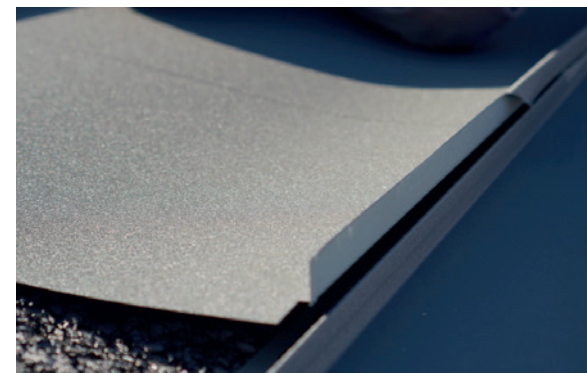
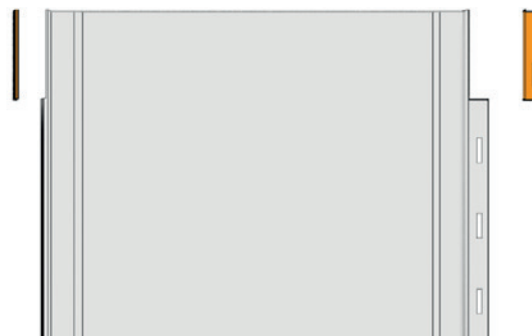
Ennek elkerülése érdekében az átfedés hosszában ki kell vágni a korcot.

A következő lemez alját az átfedő-illesztő elem alá kell visszahajtani, az ereszhez hasonlóan.

rögzítés közben felfelé kell nyomni a lemezt.

A korcok összepattintását az eresztől a gerinc felé haladva kell végezni.

A lemez szabadon álló oldalán az erre a célra kialakított furatokon keresztül kell rögzíteni a héjazathoz.



SZERELÉS ELŐKÉSZÜLETEI, SZERELÉS

GERINC TARTÓ ELEM SZERELÉSE

a gerinc elem önmagában nem rögzíthető a korcolt Aemezhez, ezért gerinc tartó elem használata ajánlott. Ez egy standard élhajlított elem, melyet csavarral tudunk rögzíteni a korcolt lemezhez.

A két korc közötti távolságnak megfelelően kell hossza vágni, majd a korcok közé, közvetlenül a lemezhez csavarral rögzíteni.

Később a gerinc elemet ehhez a tartó elemhez tudjuk rögzíteni csavarral.



GERINC ELEM SZERELÉSE

A gerinc elemekből a korcok mintáját ki kell vágni így biztosítható a teljes takarás.

A gerinc elemet a gerinc tartó elemhez kell rögzíteni. Így a rögzítés láthatatlanná válik.

A gerinc elemet 2000 mm hosszban gyártjuk, ajánlott a 100 mm átfedés alkalmazása, így a hasznos hossz 1900 mm.



SZERELÉS ELŐKÉSZÜLETEI, SZERELÉS

LEMEZ VÁGÁSA

Tilos a lemezek vágása olyan szerszámokkal, amelyek használata jelentős hőfejlődéssel [hirtelen hőmérséklet-emelkedéssel] jár, így pl. sarokcsiszolóval.

Ez a szerves védőréteg és a horganyzás sérülésével járna, aminek következtében megindul a korrózió, amit a felhevült, lemezfelületbe olvadó forgácsdarabok tovább gyorsítanak. Megfelelő szerszám lehet pl. a vibrációs olló, a dekopír fűrész vagy az egyszerű lemezolló.

Figyelem!

A gyártó ajánlja a fedetlen vágott élek védelmét lakkozással, ez vonatkozik a gyári vágásból származó élekre is!



SZERELÉS ELŐKÉSZÜLETEI, SZERELÉS

JÁRÁS A TETŐN

A szerelést úgy kell megszervezni, hogy minél kevesebb járásra legyen szükség a már felszerelt lemeztáblákon. Ha erre mindenképpen szükség van, a cseréphulámok völgyeibe kell lépni, vigyázva arra, hogy a talpon ne legyenek a lemez vágásából, megmunkálásából származó forgácsdarabok, amelyek felsérthetik a szerves bevonatot. A szerelés befejezése után a tetőt meg kell tisztítani mindenféle forgácstól, reszeléktől, csavaroktól és egyéb elemektől, amelyek korróziós fészkek kialakulását okozhatják.

A tapasztalt kivitelezőknek megvannak a saját megoldásaik, melyeket a gyártó elfogadhat, így egyes esetekben a leírtaktól eltérő beépítés is megfelelő!

Cégünk a megrendelt anyagokra vállalja a kínált garanciát (típustól függően), a kivitelezésért a kivitelező a felelős, ezért az abból adódó garanciális problémaért minden esetben a kivitelező szakember felel.

Jelen szerelési utasítással kapcsolatos minden kérdését felteheti az info@zensteel.hu email címre elküldött levélben.

